

**Prüfbericht Nr. / Test Report No.: 4919-23565 – Teil 2/2**

Metallbau Diekmann GmbH  
 Herr Rosemeier  
 Postfach 201147  
 Mittelwand 8  
 49368 Vechta-Spreda  
 Germany

Seite / Page: 1 / 3  
 Best. Nr. / PO no.: Hr. Rosemeier / 26.02.2019  
 Abnahmeorganisation / LR  
 Inspection authority:

**Verfahrens- und Bedienerprüfung an geschweißten Blechen / procedure & operator qualification on welded plates**

**Prüfgegenstand / Test object**

<u>Pos. /</u> <u>item</u>	<u>Menge /</u> <u>qte.</u>	<u>Bezeichnung /</u> <u>description</u>	<u>wesentliche Kennzeichnung /</u> <u>essential marking</u>	<u>BKW-Probe /</u> <u>BKW specimen.</u>
3	1	Kehlnaht Blech 6 / 6 mm / BW plate	S355-6mm-FW, Sternberg	5653
4	1	Kehlnaht Blech 6 / 6 mm / BW plate	S355-6mm-FW, Abrahams	5654

**Angaben des Bestellers zu Werkstoff, Schweißbedingungen und Prüfanforderung / customer's information about material, welding and test requirements**

Grundwerkstoff / base metal	S355MC	Gruppe ISO 15608 / group	1.2
Zusatz / filler metal	G 46 3 C G4Si1	Schweißverfahren / welding procedure	135
Anforderung / requirements	DIN EN ISO 15614-1:2017-12 DIN EN ISO 14732:2013-12	Schweißposition / welding positon	PB
weitere Angaben / additional data	PQR-Nr.: S-355-6mm-FW		

**Prüfauftrag / Order**

Durchführung von Prüfungen wie dokumentiert. / Performing of testings as documented.

**Prüfumfang / Inspection Volume**

<u>Prüfart / test methode</u>	<u>Prüfumfang / inspection volume</u>	<u>Bemerkung / remark</u>
Sichtprüfung / visual testing	Durch Kunden veranlasst	
Magnetpulverprüfung / magnetic particle test	100% SN	
Makroschliffe / macro examination	Je 2x	
Härteprüfung / hardness test	Je 1x	

Lloyd's Register LIMEA  
 Uwe Tighe  
 Bremen Office  
  
 18. APR. 2019