

Prüfbericht Nr. / Test Report No.: 4919-23565 – Teil 1/2

Metallbau Diekmann GmbH
 Herr Rosemeier
 Postfach 201147
 Mittelwand 8
 49368 Vechta-Spreda
 Germany

Seite / Page: 1 / 4
 Best. Nr. / PO no.: Hr. Rosemeier / 26.02.2019
 Abnahmeorganisation / Inspection authority: LR
 HAM 1963039

Verfahrens- und Bedienerprüfung an geschweißten Blechen / procedure & operator qualification on welded plates

Prüfgegenstand / Test object

<u>Pos. /</u> <u>item</u>	<u>Menge /</u> <u>qte.</u>	<u>Bezeichnung /</u> <u>description</u>	<u>wesentliche Kennzeichnung /</u> <u>essential marking</u>	<u>BKW-Probe /</u> <u>BKW specimen.</u>
1	1	Stumpfnah Blech 6 mm / BW plate	S355-6mm-BW, Sternberg, CH: N40387	5651
2	1	Stumpfnah Blech 6 mm / BW plate	S355-6mm-BW, Abrahams, CH: N40387	5652

Angaben des Bestellers zu Werkstoff, Schweißbedingungen und Prüfanforderung / customer's information about material, welding and test requirements

Grundwerkstoff / base metal	S355MC	Gruppe ISO 15608 / group	1.2
Zusatz / filler metal	G 46 3 C G4Si1	Schweißverfahren / welding procedure	135
Anforderung / requirements	DIN EN ISO 15614-1:2017-12 DIN EN ISO 14732:2013-12	Schweißposition / welding positon	PA
weitere Angaben / additional data	PQR-Nr.: S-355-6mm-BW		

Prüfauftrag / Order

Durchführung von Prüfungen wie dokumentiert. / Performing of testings as documented.

Prüfumfang / Inspection Volume

<u>Prüfart / test methode</u>	<u>Prüfumfang / inspection volume</u>	<u>Bemerkung / remark</u>
Sichtprüfung / visual testing	Durch Kunden veranlasst	
Durchstrahlungsprüfung / radiographic examination	100% SN	
Magnetpulverprüfung / magnetic particle test	100% SN	
Zugversuche / tensile test	Je 2x	
Biegeversuche / guided bend test	Je 4x	
Makroschliffe / macro examination	Je 1x	
Härteprüfung / hardness test	Je 1x	



18. APR. 2019